



DE - Brand:

Stainless Steel 1.2083 X40Cr14

HC50 EFS / ESU

Composizione chimica: (Typical analysis in %)

C	Cr					
0,40	13,50					

Proprietà:

Acciaio martensitico AISI 420, temprabile fino ad ottenere durezza superiori a 52 HRC.
Ottima lavorabilità e lucidabilità, fotoincisibilità, adatto per la produzione stampi per materie plastiche con elevata resistenza alla corrosione ed all'usura.
Allo stato rifuso, ESU, tutte le caratteristiche si migliorano.

Applicazioni:

Acciaio per stampi plastica e masse chimicamente aggressive con additivi abrasivi.
L'acciaio 1.2083 è simile per composizione chimica all'acciaio 1.4034 e quindi può essere impiegato per utensili da taglio quali lame, cesoie, coltelli da cucina, componenti resistenti all'usura, cuscinetti, volventi e per edilizia e strumenti chirurgici.

Condizioni di fornitura:

Ricotto con durezza max. 241 HB

Proprietà fisiche:

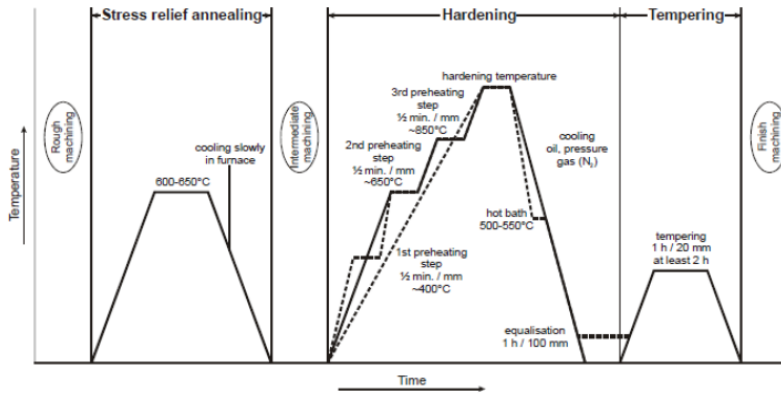
Coefficiente di espansione termica	$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Conducibilità termica	$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		24,6	25,3	26,2	

Trattamento termico:

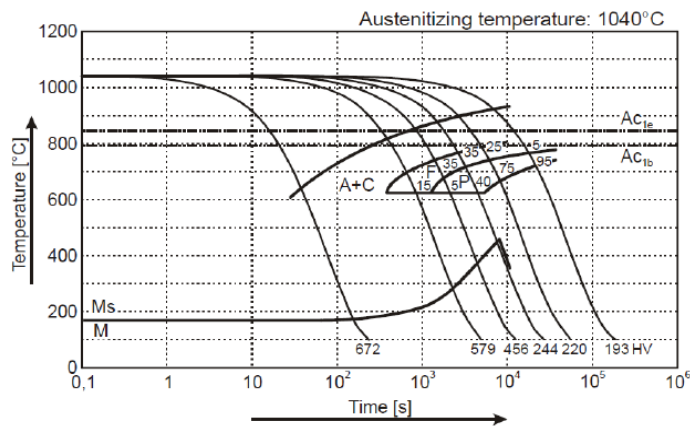
Ricottura addolcimento	Temperatura	Raffreddamento	Durezza
	760 - 800°C	forno	max. 241 HB
Distensione	Temperatura	Raffreddamento	
	600 - 650°C	forno	
Tempra	Temperatura	Raffreddamento	Rinvenimento
	1000 - 1050°C	olio, gas (N ₂), aria o bagno 500 - 550°C	Guardare diagramma di rinvenimento



(DE HC50 1.2083) Thermal Cycle Diagram



Continuous Cooling Transformation Diagram (CCT)



Tempering Diagram

